

## Declaración de Alerta de Riesgo a la Seguridad. Tipo R.A.M.

Fecha	17 / 05 / 2015
Referencia	RAS_2015_118_RAM

### Identificación de la Alerta de Riesgo

<b>Fecha de alerta</b>	<b>Referencia</b>	<b>RAS_2015_118_RAM</b> ES-2015-217 UE-2015-info 17/39
11-05-2015 01-05-2015		
Vehículo motocicleta		
<b>Marca</b>	<b>Modelo/s</b>	<b>Otros datos</b>
Harley Davidson	TOURING y CVO	Modelos 2014 y 2015
<b>Descripción</b>	Las motocicletas afectadas fueron construidas 28 abril 2014 a 24 octubre 2014 ( Estados Unidos) y 10 marzo 2014 hasta 25 marzo 2015 (Brasil )	
<b>Datos complementarios</b>		
<b>Autoridad ante quien se ha denunciado.</b>	Alerta generada en España, Estados Unidos y Brasil.	

### Exposición de hechos y observaciones

Transmisión. Embrague.

Las motocicletas afectadas pueden perder la capacidad de generar suficiente presión para desenganchar el embrague después de haber sido estacionadas durante un período prolongado de tiempo. Si esta condición no se detecta, podría conducir a una pérdida de control del vehículo cuando se pone en marcha o se cambia la marcha después del encendido.

<b>Riesgo asociado</b>	Siniestro de tránsito
------------------------	-----------------------

**Imagen ejemplo para mejor identificación**



Firma Inspector  
Identificación: ISVM-RA-01.  
Fdo. Juan Carlos Toribio.